

## SOLDADURA ELÉCTRICA POR ARCO

<b>TIG</b>	<b>MAG</b>	<b>MIG</b>
Utiliza un gas inerte, generalmente argón.	Utiliza un gas activo, generalmente CO <sub>2</sub>	Utiliza un gas inerte, generalmente argón.
	Tiene mayor poder de penetración por ello se emplea para superficies más gruesas.	Para superficies más delgadas. Mejor acabado
Utiliza un electrodo de tungsteno que no se consume en el proceso de soldadura	Utiliza un electrodo de metal que sirve de material de relleno, es un hilo continuo	
Se considera un proceso más complicado al intervenir tres elementos (Electrodo, material de aportación y material a soldar)	Es más rápido	Es más caro que la MAG ya que utiliza un Gas Inerte
Para Acero Inoxidable, aluminio, cobre.	Aceros poco aleados	Aceros muy aleados, aluminio, magnesio, materiales con base de níquel o titanio.